



VŘTACIE A FRÉZOVACIE CENTRÁ **POINT 2 / K2 TOP**



Vitap

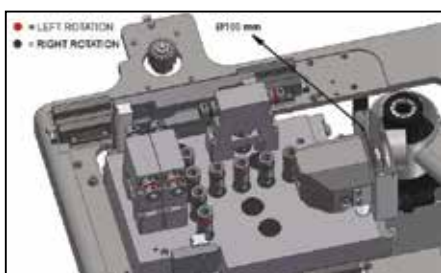
Máme riešenie pre každého

POINT 2



Inovatívny viacvretenový elektronický vŕtací stroj Point 2 s revolučným priechodným posuvom dielcov, s možnosťou drážkovania a frézovania pomocou frézovacieho elektrovretena a automatického vrátenia dielcov späť obsluhu po ukončení obrábacieho procesu. Jednoduché nastavovanie operácií moderným programovacím softvérom na 19" LCD monitore pomocou širokej klávesnice a optickej myši.

- ▶ Novo patentovaná vŕtacia hlava vysokej tuhosti pohybujúca sa v osi Y a Z
- ▶ Bočný posúvač s konštantným predpätím pre perfektné umiestnenie panela v 0 bode stroja
- ▶ Nový predný a jednoduchší systém výmeny nástrojov
- ▶ Tuhá oceľová konštrukcia
- ▶ Dĺžka dielca nie je limitovaná
- ▶ Vysoká produktivita a flexibilita
- ▶ Jednoduché programovanie
- ▶ Ovládanie: plne parametrické
- ▶ Monitor LCD TFT 19" 5/4
- ▶ Užívateľské rozhranie WSC s Lister, parametrické nástroje a parametrické nastavovanie
- ▶ Grafické programovanie TPACAD
- ▶ USB port pre načítanie programov v každej kancelárii
- ▶ 3 úrovne prístupu s heslami (operátor – supervízor – asistencia)
- ▶ Uloženie všetkých súborov so všetkými údajmi
- ▶ Základné údaje vždy viditeľné na obrazovke
- ▶ Zoznam prác
- ▶ Import DXF súborov



vŕtacia hlava

Vŕtacia hlava obsahuje 9 vertikálnych vretien s pravou a ľavou rotáciou a horizontálne vretená v osi X (2+2) a (1+1) horizontálne vretená v osi Y s možnosťou vŕtania do všetkých 4 strán opracovaného dielca. Úplnú komplexnosť operácií opracovania nábytkových dielcov dopĺňa pílový kotúč s priemerom 100 mm a výkonné frézovacie elektrovreteno.



laser

Laser s dvojitou kontrolou referenčného nulového bodu pre zaistenie maximálnej presnosti vŕtania a korekciu pri opracovávaní dielcov nepresných rozmerových parametrov. Presnosť vŕtania zaisť presné a jednoduché spájanie dielcov a kompletizáciu skriniek a zároveň minimalizuje možnosť vytvárania chýb vyprodukovaných ľudským faktorom.

POINT K2 TOP



CNC vŕtacie centrum Point K2 TOP je technologickou odpoveďou spoločnosti Vitap na špecifické požiadavky na výrobnú technológiu pri tvarovom frézovaní nábytkových dielcov a pracovných dosiek kuchynských liniek. Pohyb materiálu je zabezpečený pomocou patentovanej technológie dynamického transportu prostredníctvom dvoch masívnych klieštin vysokej pevnosti s nezávislým pohybom so stálym uchytením dielca a tým zachovania maximálnej presnosti.



Tento patentovaný systém posuvu dielca zaisťuje kontinuálny pohyb počas opracovania bez prerušenia pohybu a zároveň ponúka možnosť náročného tvarového frézovania celých tvarov na rozdiel od iných modelov v tejto cenovej hladine, ktoré opracovávaný materiál musia frézovať do prachu, alebo so zanechaním spojovacích kúskov, ktoré si obsluha musí dorezávať a upravovať ručne po uvoľnení zo stroja s nevyhnutnou predĺženou dobou opracovania a zníženia jeho vizuálnej kvality.

posuv dielca



Zväčšené celkové rozmery stroja v porovnaní s modelom Point 2 ponúkajú opracovanie dielca s pracovnou šírkou až 1200 mm. Prevedenie uchytenia a posuvu dielcov dvomi nezávislými klieštinami je nielen pevnejšie oproti bežne používaným systémom, ale zároveň dokáže vykonávať aj operácie optimalizačného rezania panelov s jeho súčasným formátovaním. Jednoduché nastavovanie a ovládanie stroja je vykonávané prostredníctvom moderného programovacieho softvéru priehľadne zobrazenom na 19" LCD monitore.

TRI RIADENÉ OSI

OS X – hladký pohyb panelu pomocou nového patentovaného systému DDT pre posuv panelov

OS Y – posuv vŕtacej hlavy

OS Z – vŕtanie panelov



vŕtacia hlava

Vŕtacia hlava obsahuje 12 nezávislých vertikálnych vretien a horizontálne vretená v osi X (2+2) a (2+2) horizontálne vretená v osi Y. V základnom technickom vybavení stroja je osadený aj pílový drážkovací kotúč a výkonné frézovacie elektrovreteno pre náročné tvarové frézovanie dielcov s rýchlou výmenou nástroja..

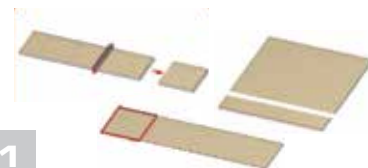
Vitap

POINT K2 TOP



Už názov CNC vŕtacie centrum Point K2 1200 TOP naznačuje, že ide o najvyšší model Point výrobné rady od spoločnosti Vitap. Jeho technické prevedenie umožňuje opracovanie panelov so šírkou až 1200 mm a to aj masívnych kuchynských pracovných dosiek. Ponúka možnosť formátovania dielca zo všetkých štyroch strán. Toto kompaktné CNC centrum zaberajúce len 5 m² z vašej výrobné haly plnohodnotne nahradí klasické nestingové CNC s oveľa vyššou nákupnou cenou a to so značne zníženými požiadavkami na údržbu, bez potreby vákuovej pumpy a samozrejme zníženej spotrebe energie a tým šetrenia nákladov.

► Hlavný rozdiel medzi Point K2 TOP v porovnaní s ostatnými kompaktnými CNC vŕtacími centrami je patentovaný systém dvojitého dynamického transportu dvomi klieštinami a 4-strannou oporou panela horizontálneho prevedenia počas opracovania panela. V kombinácii s výkonnou vŕtacou hlavou a frézovacím vretenom ponúka širokú škálu vyprodukovaných dielcov.



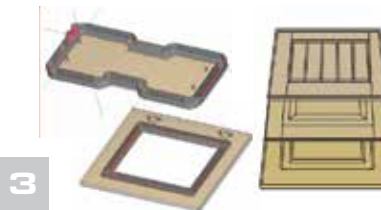
1

Možnosť optimalizačného rezania



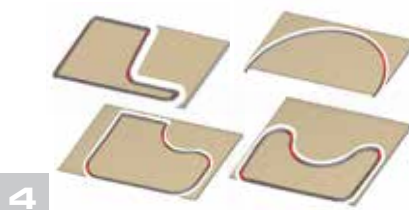
2

Vŕtanie dier v 5 smeroch a funkcie drážkovania



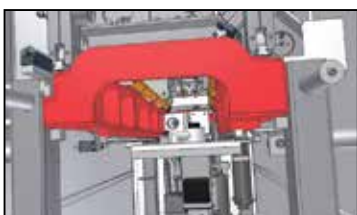
3

Funkcie formátovania a frézovania



4

Frézovanie tvarovaných dielcov a otvorov v jednom kuse nie do prachu



Pevná rebrovitá konštrukcia na zachovanie dlhodobej presnosti stroja



Posuv dielcov dvomi nezávislými klieštinami



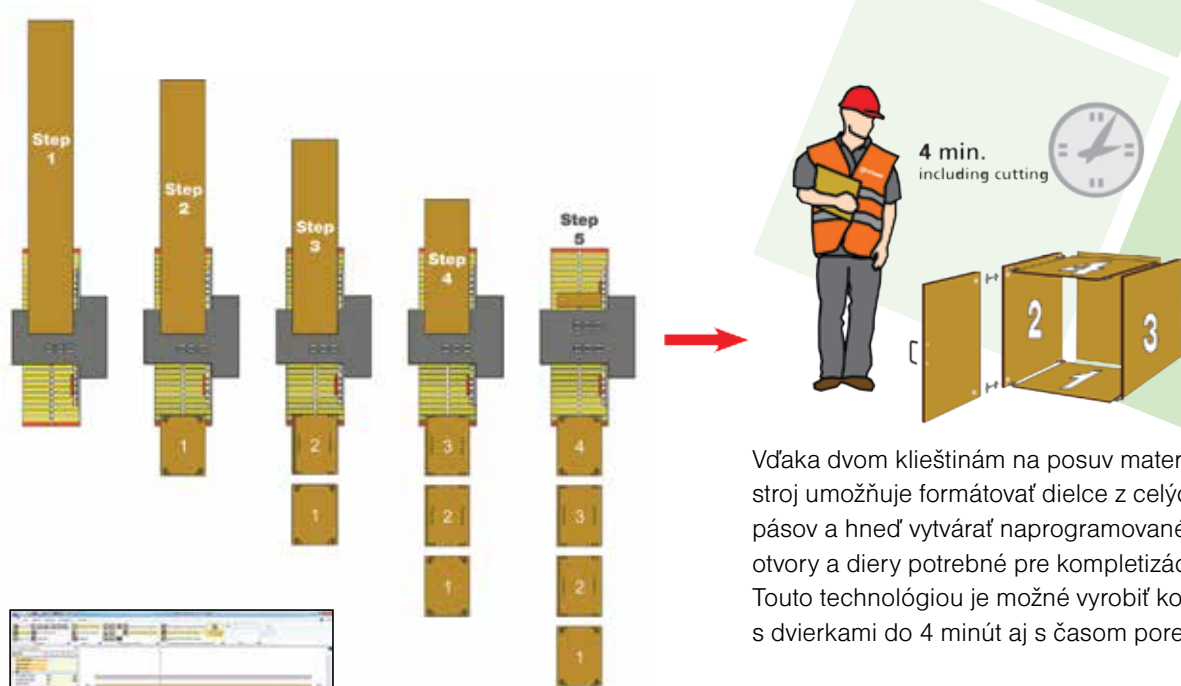
4 miestny zásobník nástrojov pre elektrovreteno s uchytením ISO 30



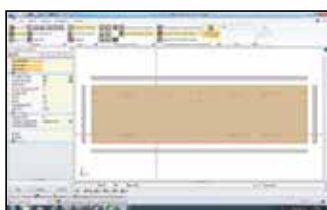
Laser pre zachovanie vysokej presnosti konštrukčných dier

VOLITEĽNÉ PRÍSLUŠENSTVO

Máme riešenie pre každého

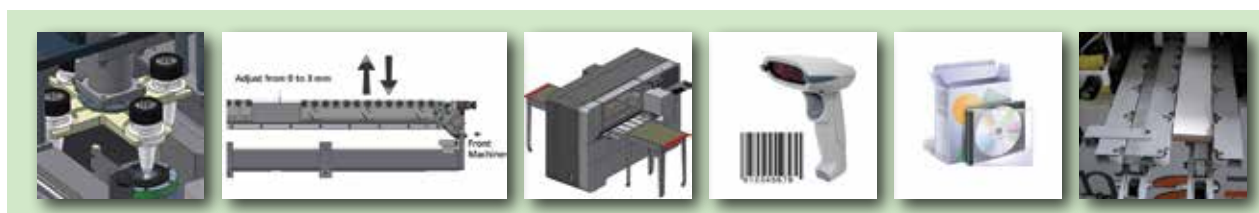


Vďaka dvom klieštinať na posuv materiálov stroj umožňuje formátovať dielce z celých pásov a hneď vytvárať naprogramované otvory a diery potrebné pre kompletizáciu. Touto technológiou je možné vyrobiť korpus s dvierkami do 4 minút aj s časom porezu.



Všetky modely sú vybavené programovacím softvérom TPA pre veľmi jednoduché ovládanie a programovanie jednotlivých dielcov nábytku na veľkej 19" farebnej obrazovke.

VOLITEĽNÉ PRÍSLUŠENSTVO



► 4 miestny automatický zásobník nástrojov elektrovretena, zariadenie na nastavovanie frézovania zo všetkých 4 strán s odoberaním materiálu od 0 do 3 mm, predné a zadné valčekové stoly, čítačka čiarových kódov, softvér pre programovanie operácií z kancelárie, dodatočný vertikálny pneumatický prítlak, doplnkový bočný prítlak pre obrábanie panelov šírky 70 mm, frézovacie elektrovretno (Point 2).

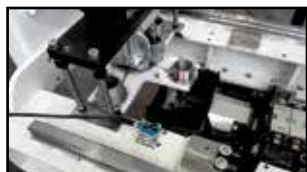
TECHNICKÉ PARAMETRE

STRUČNÉ CHARAKTERISTIKY	POINT 2	POINT K2 TOP
Počet vertikálnych vretien	9	12
Počet horizontálnych vretien v osi X	2+2	2+2
Počet horizontálnych vretien v osi Y	1+1	2+2
Priemer pílového kotúča	100 mm	100 mm
Max. hrúbka panela	50 mm	50 mm
Max. rozmery panela X/Y/Z	∞/920/50 mm	∞/1200/50 mm
Min. rozmery panela X/Y/Z	270/150(70)/12 mm	270/150(70)/3 mm
Max. priemer nástrojov na horizontálne vrtanie	12 mm	12 mm
Max. hĺbka vrtania vo vertikálnom smere	45 mm	45 mm
Max. hĺbka vrtania v horizontálnom smere v osi X,Y	30 mm	30 mm
Max. priemer nástrojov pre vertikálne vrtanie	35 mm	35 mm
Frézovacie vreteno	3,3 kW	4,5 kW

Máme riešenie pre každého

CNC vŕtacie a frézovacie centrá od spoločnosti Vitap môžu byť využívané vo veľkých technologických linkách pri veľkokapacitnej výrobe nábytku, no zároveň aj ako jedinečný pomocník malých prevádzok pri výrobe atypického nábytku na mieru v spoločnostiach s minimálnym počtom zamestnancov, kde výrazne urýchľujú a hlavne spresňujú technologický uzol kompletizácie nábytku.

Pre lepšiu vizuálnu predstavu vám ponúkame niekoľko ilustračných videí práce týchto strojov priamo vo výrobných na jednotlivých odkazoch:



Point K2 TOP
automatická výmena elektrovretna



Point 3
automat



Point K2
tvorba tvarovaných dielcov



Point K2
plexiglass



Point K2
tvarové frézovanie



Point K2 TOP
opracovanie pracovnej dosky šírky 1200 mm



Point K2
opracovanie špeciálnych materiálov



Point K2 TOP
Nesting opracovanie



Point K2
opracovanie pracovnej dosky



Point 2
tandemové opracovanie



Point 2
Vytváranie série priechodných dier



BRAS, s. r. o.

A. Hlinku 1283/19 ■ 013 01 Teplička nad Váhom ■ Slovenská republika

Tel.: +421 41 381 6049 ■ E-mail: bras@bras.sk ■ www.bras.sk