



VŘTACIE A FRÉZOVACIE CENTRÁ **POINT 2 / K2 / K2 TOP**



Vitap

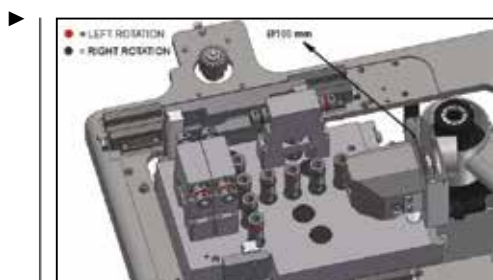
Máme riešenie pre každého

POINT 2



Inovatívny viacvretenový elektronický vrtací stroj Point 2 s revolučným priechodným posuvom dielcov, s možnosťou drážkovania a frézovania pomocou frézovacieho elektrovretena a automatického vrátenia dielcov späť obsluhu po ukončení obrábacieho procesu. Jednoduché nastavovanie operácií moderným programovacím softvérom na 19" LCD monitore pomocou širokej klávesnice a optickej myši.

- ▶ Novo patentovaná vrtacia hlava vysokej tuhosti pohybujúca sa v osi Y a Z
- ▶ Bočný posúvač s konštantným predpätím pre perfektné umiestnenie panela v 0 bode stroja
- ▶ Nový predný a jednoduchší systém výmeny nástrojov
- ▶ Tuhá oceľová konštrukcia
- ▶ Dĺžka dielca nie je limitovaná
- ▶ Vysoká produktivita a flexibilita
- ▶ Jednoduché programovanie
- ▶ Ovládanie: plne parametrické
- ▶ Monitor LCD TFT 19" 5/4
- ▶ Uživatelské rozhranie WSC s Lister, parametrické nástroje a parametrické nastavovanie
- ▶ Grafické programovanie CAD TPA EDI 32 základná verzia
- ▶ USB port pre načítanie programov v každej kancelárii
- ▶ 3 úrovne prístupu s heslami (operátor – supervízor – asistencia)
- ▶ Uloženie všetkých súborov so všetkými údajmi
- ▶ Základné údaje vždy viditeľné na obrazovke
- ▶ Zoznam prác
- ▶ Import DXF súborov



vrtacia hlava

Vrtacia hlava obsahuje 9 vertikálnych vretien s pravou a ľavou rotáciou a horizontálne vretená v osi X (2+2) a (1+1) horizontálne vretená v osi Y. Úplnú komplexnosť operácií opracovania nábytkových dielcov dopĺňa pílový kotúč s priemerom 100 mm a výkonné frézovacie elektrovreteno.



laser

Laser s dvojitou kontrolou referenčného nulového bodu pre zaistenie maximálnej presnosti vrtania a korekciu pri opracovávaní dielcov nepresných rozmerových parametrov. Presnosť vrtania zaisť presné a jednoduché spájanie dielcov a kompletizáciu skriniek.



CNC vrtacie centrum Point K2 je technologickou odpoveďou spoločnosti Vitap na špecifické požiadavky pri tvarovom frézovaní dielcov. Pohyb materiálu je zabezpečený pomocou patentovanej technológie dvojitého dynamického transportu prostredníctvom dvoch masívnych klieštín vysokej pevnosti s individuálnym pohybom.



Tento patentovaný systém posuvu dielca zaisťuje kontinuálny pohyb počas opracovania bez prerušenia pohybu a zároveň ponúka možnosť náročného tvarového frézovania celých tvarov na rozdiel od iných modelov v tejto cenovej hladine, ktoré opracovávaný materiál musia frézovať do prachu, alebo so zanechaním spojovacích kúskov, ktoré si obsluha musí dorezávať a upravovať ručne po uvoľnení zo stroja.

posuv dielca



Zväčšené celkové rozmery stroja v porovnaní s modelom Point 2 ponúkajú opracovanie dielca s pracovnou šírkou až 1100 mm. Prevedenie uchytienia a posuvu dielcov dvomi nezávislými klieštínami je nielen pevnejšie oproti bežne používaným systémom, ale zároveň dokáže vykonávať aj operácie optimalizačného rezania panelov s jeho súčasným formátovaním. Jednoduché nastavenie a ovládanie stroja je vykonávané prostredníctvom moderného programovacieho softvéru priehľadne zobrazenom na 19" LCD monitore.



TRI RIADENÉ OSI

OS X - hladký pohyb panelu pomocou nového patentovaného systému DDT pre posuv panelov

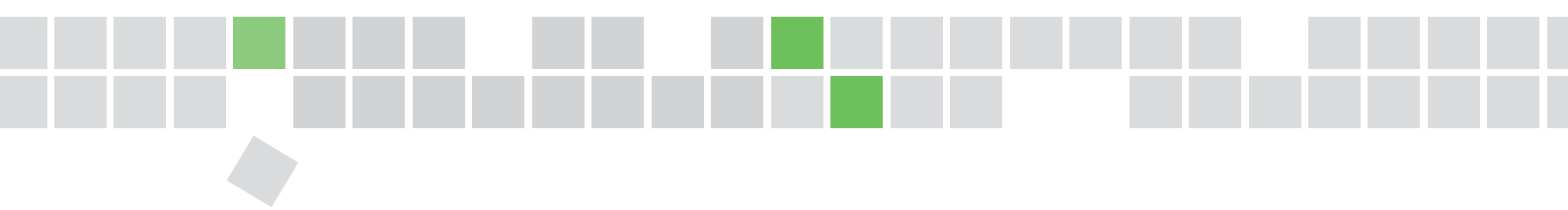
OS Y - posuv vrtacej hlavy

OS Z - vrtanie panelov



Vrtacia hlava obsahuje 9 nezávislých vertikálnych vretien a horizontálne vretená v osi X (2+2) a (1+1) horizontálne vretená v osi Y. V základnom technickom vybavení stroja je osadený aj pílový drážkovací kotúč a výkonné frézovacie elektrovreteno pre náročné tvarové frézovanie dielcov.

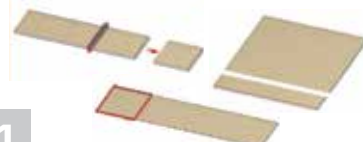
vrtacia hlava



POINT K2 TOP

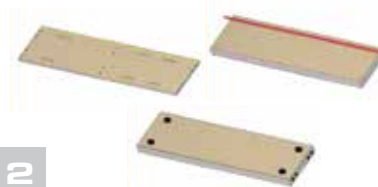


- ▶ Hlavný rozdiel medzi Point K2 TOP v porovnaní s ostatnými kompaktnými CNC vŕtacími centrami je patentovaný systém dvojitého dynamického transportu dvomi klieštinami a 4-strannou oporou panela horizontálneho prevedenia počas opracovania panela.



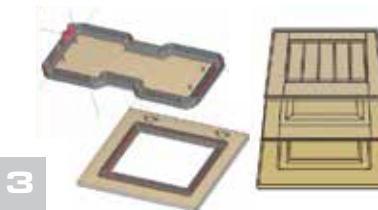
1

Možnosť optimalizačného rezania



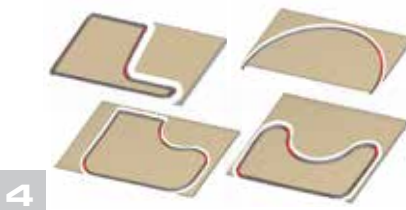
2

Vŕtanie dier v 5 smeroch a funkcie drážkovania



3

Funkcie formátovania a frézovania



4

Frézovanie tvarovaných dielcov

Už názov CNC vŕtacie centrum Point K2 1200 TOP naznačuje, že ide o najvyšší model Point výrobnéj rady od spoločnosti Vitap. Jeho technické prevedenie umožňuje opracovanie panelov so šírkou až 1200 mm a to aj masívnych kuchynských pracovných dosiek. Pohyb materiálu je zabezpečený pomocou patentovanej technológie dvojitého dynamického transportu prostredníctvom dvoch masívnych klieštin vysokej pevnosti s individuálnym pohybom pre zabezpečenie maximálnej fixácie panelov počas náročných operácií tvarového frézovania.

ŠTANDARDNÉ VYBAVENIE VŕTACEJ HLAVY



- ▶ 12 nezávislých vertikálnych vŕtacích vretien
- ▶ Horizontálne vretená v osi X (2+2)
- ▶ Horizontálne vretená v osi Y (2+2)
- ▶ Jednotka pílového kotúča
- ▶ 7 kW frézovacia hlava

VOLITELNÉ PRÍSLUŠENSTVO



4 miestny zásobník nástrojov pre elektrovreteno s uchytením ISO 30



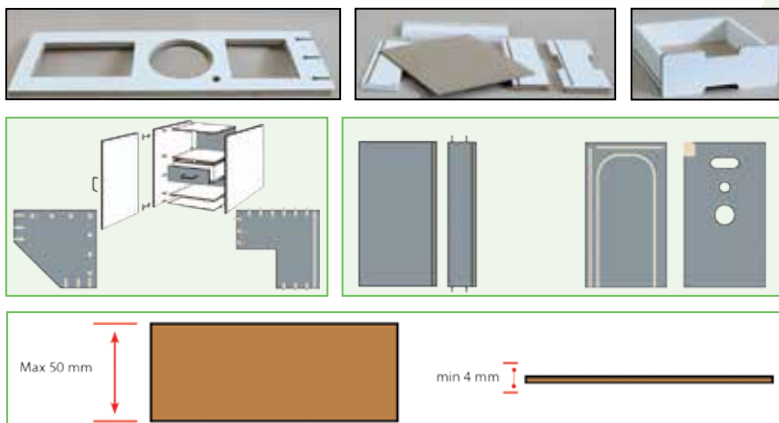
Posuv dielcov dvomi nezávislými klieštinami



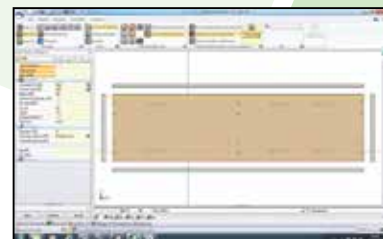
Laser pre zachovanie vysokej presnosti konštrukčných dier

Máme riešenie pre každého

Séria vrtačích centriér od spoločnosti Vitap z výrobnéj rady Point vo svojej triede ponúka bezkonkurenčné možnosti tvarového frézovania celých kusov (nie do prachu) vnútorných otvorov.



Možnosť vkladania a opracovania panelov hrúbky od 4 do 50 mm.



Všetky modely sú vybavené programovacím softvérom TPA pre veľmi jednoduché ovládanie a programovanie jednotlivých dielcov nábytku na veľkej 19" farebnej obrazovke.

VOLITEĽNÉ PRÍSLUŠENSTVO



► čítačka čiarových kódov, softvér pre programovanie operácií z kancelárie, dodatočný vertikálny pneumatický prítlak, doplnkový bočný prítlak pre obrábanie panelov šírky 70 mm, predné a zadné valčekové stoly, frézovacie elektrovreteno (Point 2)

TECHNICKÉ PARAMETRE

STRUČNÉ CHARAKTERISTIKY	POINT 2	POINT K2	POINT K2 TOP
Počet vertikálnych vretien	9	9	12
Počet horizontálnych vretien v osi X	2+2	2+2	2+2
Počet horizontálnych vretien v osi Y	1+1	1+1	2+2
Priemer pílového kotúča	100 mm	100 mm	100 mm
Max. hrúbka panela	50 mm	50 mm	50 mm
Max. rozmery panela X/Y/Z	∞/920/50 mm	∞/1100/50 mm	∞/1200/50 mm
Min. rozmery panela X/Y/Z	270/150(70)/12 mm	270/150(70)/12 mm	270/150(70)/12 mm
Max. priemer nástrojov na horizontálne vrtanie	12 mm	12 mm	12 mm
Max. hĺbka vrtania vo vertikálnom smere	45 mm	55 mm	55 mm
Max. hĺbka vrtania v horizontálnom smere v osi X,Y	30 mm	30 mm	30 mm
Max. priemer nástrojov pre vertikálne vrtanie	35 mm	35 mm	35 mm
Frézovacie vreteno	3,3 kW	3,7 kW	7 kW

Máme riešenie pre každého

POINT Acoustic / POINT Grooving

POINT Acoustic / POINT Grooving



Point Acoustic je CNC vrtacie centrum špecializované na produkciu akustických a zvuk pohlcujúcich panelov vybavené špecializovaným softvérom pre optimalizáciu vrtania. V štandardnom vybavení obsahuje dve paralelné vrtacie hlavy obsadené 27 vretenami s roztečou 32 mm a rýchloupínaním, ktoré dokážu vrtat 54 dier každé 4 sekundy. Jeden akustický panel s plochou 1 m² je možné týmto strojom opracovať v priebehu 1 min. Podľa špecifických požiadaviek pri výrobe akustických panelov môže byť tento stroj vybavený aj vrtacou hlavou vyrobenou na zákazku priamo podľa potreby zákazníka.

TECHNICKÁ ŠPECIFIKÁCIA

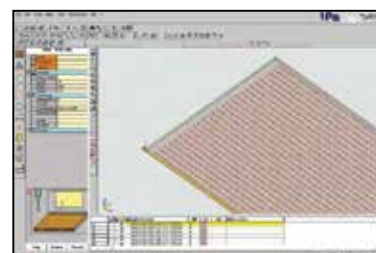
	Point ACOUSTIC	Point GROOVING
Počet vrtacích hláv x vretená	2 x 27	-
Počet hriadelí x pílové kotúče	-	2 x 6
Max. otáčky	3.500 ot./min.	7.000 ot./min.
Max. hmotnosť panelu	30 kg	
Max. rozmer panelu x/y/z	bez limitu / 920 mm / 50 mm	
Min. rozmer panelu x/y/z	400 mm / 150 mm / 12 mm	

► kombinácia



Point Acoustic môže pracovať ako samostatné vrtacie centrum, alebo v kombinácii so strojom Point Grooving, ktorý je určený na funkciu drážkovania 12 pílovými kotúčmi uloženými na dvoch hriadeloch po 6 kusov. Táto kombinácia strojov vytvára obojstranne opracovaný akustický dielec s výbornými zvuko-izolačnými vlastnosťami.

► CNC kontrola



CNC kontrola podporovaná výkonným optimalizačným softvérom umožňuje optimalizovať až do 700/800 dier za jednu minútu.



BRAS, s. r. o.

A. Hlinku 1283/19 ■ 013 01 Teplička nad Váhom ■ Slovenská republika

Tel.: +421 41 381 6049 ■ E-mail: bras@bras.sk ■ www.bras.sk